9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

Поверка микрометров осуществляется в соответствии с документом по поверке МП 203-65-2019 «Микрометры торговой марки «Калиброн» с отсчетом по шкалам стебля и барабана и с цифровым отсчетным устройством. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие микрометра требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи микрометра.

10.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца.

10.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу:

111524, Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14
тел./факс: +7 (495) 380-11-06

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Микрометр подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Срок консервации - 2 года.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микрометр соответствует требованиям технической документации фирмы - изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подписи лиц, ответственных за приемку: _____

М. П.

Изготовитель:

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР
Адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China. Тел: +86-773-3814349, факс: +86-773-3814270

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14
Тел / Факс: +7 (495) 380-11-06
E-mail: info@tdkalibron.ru

ООО «Калиброн»
Адрес: 111524, Москва, Семеновский переулок, д.15, эт. 7, пом. 1, комн. №10

ПАСПОРТ

Микрометр торговой марки «Калиброн» с отсчетом по шкалам стебля и барабана

Диапазон измерений, мм:

☐ 0 – 25; ☐ 25 – 50; ☐ 50 – 75; ☐ 75 – 100; ☐ 100 – 125;
☐ 125 – 150; ☐ 150 – 175; ☐ 175 – 200; ☐ 200 – 225; ☐ 225 – 250;
☐ 250 – 275; ☐ 275 – 300; ☐ 300 – 400; ☐ 400 – 500; ☐ 500 – 600;
☐ 600 – 700; ☐ 700 – 800; ☐ 800 – 900; ☐ 900 – 1000

Цена деления, мм: 0,01

Рисунок 1

*Общий вид микрометра может отличаться от приведенного на рисунке 1

АО КАЛИБРОН не для печати

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр торговой марки «Калиброн» с отсчетом по шкалам стебля и барабана (Рис. 1) предназначен для измерения наружных размеров контролируемых деталей. Скобы микрометров оснащены термоизолирующими накладками и обеспечивают повышенную жесткость, измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. В качестве отсчетного устройства применяется микрометрическая головка с ценой деления 0,01мм. Микровинт в микрометрической головке – каленый, со шлифованной резьбой Микрометры, начиная с диапазона измерений 25-50 мм и далее, комплектуются установочной мерой. У микрометров с диапазоном измерения свыше 300 мм скоба имеет трубчатую конструкцию, неподвижная пятка переставная и в комплект такого микрометра входят две установочные меры.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура воздуха: от 15 до 25°С

Относительная влажность воздуха: не более 80 %

Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Таблица 1. Основные технические и метрологические характеристики

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм, не более
от 0 до 25	± 4	2
от 25 до 50	± 4	2
от 50 до 75	± 5	3
от 75 до 100	± 5	3
от 100 до 125	±6	4
от 125 до 150	±6	4
от 150 до 175	±7	5
от 175 до 200	±7	5
от 200 до 225	±8	6
от 225 до 250	±8	6
от 250 до 275	±9	7
от 275 до 300	±9	7
от 300 до 400	±11	9
от 400 до 500	±13	11
от 500 до 600	±14	12
от 600 до 700	±16	14
от 700 до 800	±18	16
от 800 до 900	±20	18
от 900 до 1000	±22	20

3.2. Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей не более 0,6 мкм.

3.3. Измерительное усилие для микрометров с диапазонами измерений от 0 до 500 мм вкл.: от 5 до 10 Н.

Измерительное усилие для микрометров с диапазонами измерений св. 500 до 1000 мм: от 8 до 12 Н.

3.4. Колебание измерительного усилия ≤ 2 Н.

3.5. Параметр шероховатости *Ra* измерительных поверхностей микрометров и установочных мер по ГОСТ 2789-73 не более 0,08 мкм.

3.6. Таблица 2. Основные технические характеристики установочных мер к микрометрам

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм
25; 50	± 2
75; 100	± 3
125; 150	± 4
175; 200	± 5
225; 250	± 6
275; 300	± 7
325; 350; 375; 400	± 9
425; 450; 475; 500	± 11
525; 575	± 13
625; 675	± 15
725; 775	± 17
825; 875	± 19
925; 975	± 21

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Наименование	Количество
Микрометр	1 шт.
Установочная мера (с нижним пределом измерений от 25 до 275 мм)	1 шт.
Установочная мера (с нижним пределом измерений от 300 до 900 мм)	2 шт.
Ключ	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки (по заказу потребителя))	1 экз.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Измеряемая деталь зажимается между пяткой микрометра и микровинтом до упора.

5.2. Отсчет размеров производится по шкале стебля и шкале барабана микрометрической головки.

5.3. Установку микрометрической головки производят с помощью входящих в комплект установочных мер (стержней).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

6.2. Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько, чтобы, вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Производить измерения микрометром используя трещотку.

Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

7.2. После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

7.3. Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже чем через 25000 измерений.

7.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.

8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки маслом, микрометр необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

АО КАЛИБРОН не для печати